

EN 397 - Les casques de sécurité industrielle permettent aux porteurs de leur assurer une protection de la tête, et de les assurer qu'ils seront protégés de suites de lésions graves.

EN 812 - Les casquettes de sécurité industrielle apportent une protection contre les heurts, et ne sont conçues pour protéger de chutes d'objets.

TEST ABSORPTION DE CHOCS	EN 397 - Casque	EN 812 - Casquette
Hauteur de chute	1 mètre	0.25 mètre
Force Maximale transmise	5 kilo Newton	15 kilo Newton
Energie Transmise durant le test	49 joules	12 joules
Masse et forme de l'outil	50mm hémisphérique, 5kg	100mm plat, 5kg
RESISTANCE A LA PENETRATION	EN 397 - Casque	EN 812 - Casquette
Hauteur de chute	1 mètre	0.5 mètre
Energie Transmise durant le test	29 joules	2.5 joules
Masse de l'outil	3kg	0.5kg

Tests optionnels

Déformation Latérale (LD)

Apporte un niveau de protection à l'écrasement latéral

Méthode de test:

Test consiste à appliquer une force de chaque côté de la coque, 43kg pendant une période et de mesurer ensuite la déformation.

Performance basse Température (-20°C/-30°C)

Les produits répondant aux normes EN 397/812 doivent résister à ces basses températures.

Méthode de test:

Le casque est testé à basse température, ceci est réalisé dans les conditions de mesure d'absorption de chocs et de pénétration aux chocs.

Isolement électrique* (440V a.c.)

Protection contre les conducteurs électriques de phase entrant en contact accidentellement avec le casque jusqu'à la tension réclamée. Méthode de test: L'essai vérifie qu'il y a un minimum de fuite par la coquille. La coquille est immergée pendant 24 heures dans 3 grammes par litre d'eau salée rempli 10mm au bord inférieur de la coquille (tous les deux intérieurs et extérieurs de la coquille). La fuite maximale permise est 1.2mA pendant 15 secondes à C.A. 1.200V a.c.

Projection de métal en fusion* (MM)

L'essai s'assure qu'il n'y a aucune pénétration d'éclaboussure de métal fondu ou de déformation plus de 10mm ou de la brûlure après 5 secondes. Méthode de test: La méthode d'essai est de verser 150g de fer fondu sur un disque de rayon de 50mm sur la couronne du casque.

-40°C & 1000V a.c - caractéristiques au-delà des normes

En dehors de la norme EN 397

* 440V a.c. Casque et Casquette Bump Cap (excepté Base Ball & Cool) sont performants de +50°C et -10°C). MM Les casques.



TEST ABSORPTION DE CHOCS



RESISTANCE A LA PENETRATION



DÉFORMATION LATÉRALE (LD)